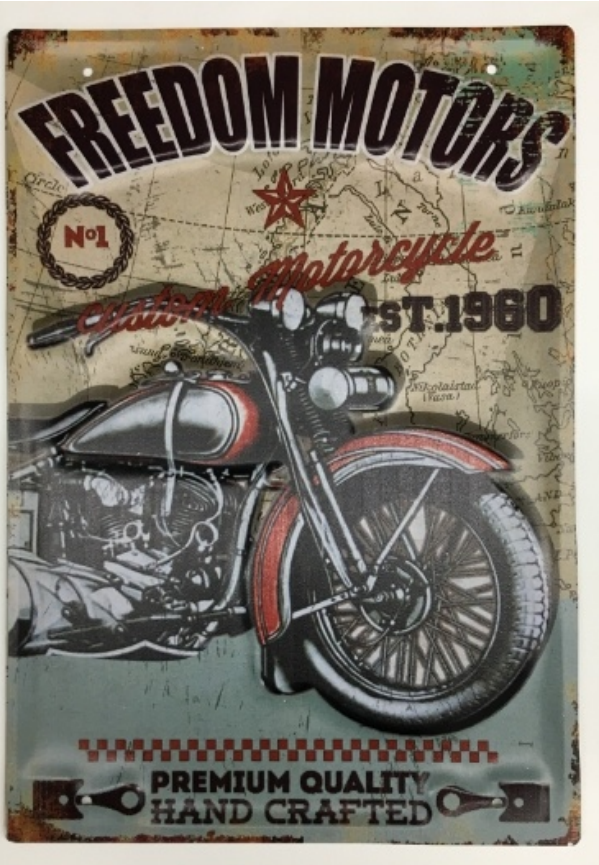


# Freedom Motor



Réf. : **PT15**

EAN13. : **3701228108826**

Dimension H **30**  
L **40**  
Produit. : P **0**

Poids produit. : **0.41** Kg

Dimension H **C1**  
L **41**  
Cartons. : L **31**  
P **1**

Poids expédition. : **0** Kg

## Spécificités du Produit

Matériaux principal .: **Métal**

