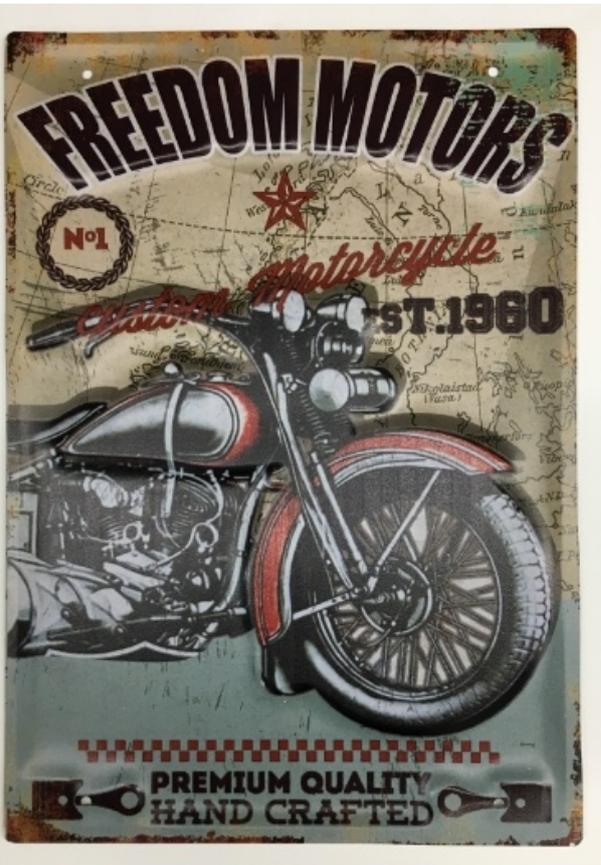


Freedom Motor



Réf. : **PT15**

EAN13. : **3701228108826**

Dimension H **30**
L **40**
Produit. : P **0**

Poids produit. : **0.41** Kg

Dimension H **C1**
L **41**
Cartons. : L **31**
P **1**

Poids expédition. : **0.41** Kg

Spécificités du Produit

Matériaux principal .: **Métal**

