

# *Bac oranger*



Réf. : **PR81**

Poids produit. : **50 Kg**

|            |   |           |
|------------|---|-----------|
|            |   | <b>C1</b> |
| Dimension  | H | <b>55</b> |
| Cartons. : | L | <b>50</b> |
|            | P | <b>55</b> |

Poids expédition. : **50 Kg**